

Tehnički list

StoPox KU 601

Premaz EP, kemijski i mehanički otporan, niske razine emisija



Karakteristika

Primjena

- unutra i vani pod vremenskim utjecajima
- kao premaz u boji za industrijske podove s mehaničkim i kemijskim opterećenjem

Svojstva

- velika kemijska otpornost prema popisu otpornosti na kemikalije
- velika otpornost na mehaničko opterećenje
- brzo stvrdnjavanje na sobnoj temperaturi
- visok stupanj otpornosti na habanje
- bez aditiva koji štete laku

Optika

- sjajno

Posebosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju (28 dana)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju (28 dana)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.800 mPa.s	mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,50 - 1,58 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari.

Tehnički list

StoPox KU 601

Valja ukloniti manje čvrste slojeve i nevezani posuti pijesak.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Temperatura podloge viša od +8 °C i 3 K iznad točke rosišta.
 Prosječna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,5 N/mm²
 Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,0 N/mm²

Priprema	Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.
-----------------	---

Uporaba

Temperatura pri uporabi	najniža temperatura pri obradi: +6 °C najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 % najviša temperatura pri obradi: +25 °C najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %
--------------------------------	---

Vrijeme uporabe	pri +6 °C: oko 60 minuta pri +10 °C: oko 40 minuta pri +25 °C: oko 20 minuta
------------------------	--

Omjer miješanja	komponenta A : komponenta B = 100,0 : 21,1 tež. udjela
------------------------	--

Priprema materijala	Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdijelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!
----------------------------	--

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	po mm debljine sloja (bez punjenja)	1,5	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake	Industrijski podovi / postrojenja za proizvodnju, obradu i upotrebu tvari koje
------------------------	--

Tehnički list

StoPox KU 601

onečišćuju vodu u skladu s čl. 62 Zakona o zaštiti voda bez prekrivanja pukotina

1. Priprema podloge
2. Grundiranje sredstvom StoPox GH 205
3. Ravnajući sloj pri dubini hrapavosti > 0,5 mm.
4. Pokrivni sloj pomoću StoPox KU 601
5. Matirajući zaštitni sloj StoPox WL 150 transparent (opcija)
6. Prvotna njega pomoću StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

Aplikacija

Industrijski podovi / postrojenja za proizvodnju, obradu i upotrebu tvari koje onečišćuju vodu u skladu s čl. 62 Zakona o zaštiti voda bez prekrivanja pukotine

1. Pripremanje podloge

2. Temeljni premaz StoPox GH 205 Gumenim klizačem nanosite StoPox GH 205 naplavlivanjem dok ne nestanu sve pore na podlozi te ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi. Potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge.

Ako svježi temeljni premaz ne preradite u roku od 48 sati, pospite ga kvarcnim pijeskom sušenim na vatri StoQuarz 0,1 - 0,5 mm odnosno StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne preobilno, nego zrno do zrna).

potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Ravnajući sloj (pri dubini hrapavosti > 0,5 mm)

StoPox GH 205, stupanj punjenja 1:1 do 1:3 prema tež. udjelima uz dodatak Sto KS odnosno StoQuarz 0,1 - 0,5 mm/StoQuarz 0,01 mm (50:50 prema tež. udjelima).

Potrošnja: StoPox GH 205 oko 0,4 - 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja: StoZuschlag KS (StoQuarz) ca, 0,4 - 1,5 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja: oko 1,8 kg/m² po mm debljine sloja (s punilom)

4. Premaz pomoću StoPox KU 601

Izmiješani materijal nanosite strugalom (nazubljenje 48 ili 95, katalog alata Sto), ravnomjerno raspodijelite i križno odzračite igličastim valjkom.

Potrošnje ovisno o debljini sloja:

Debljina sloja do 1 mm, bez punjenja:

Potrošnja: 1,5 kg/m² i mm debljine sloja

Minimalna debljina sloja ovisi o podlozi i zahtjevima po pitanju izgleda / sposobnosti pokrivanja. Debljine sloja < 0,5 mm na glatkim površinama remete razlijevanje.

Potrošnja: najmanje 0,8 kg/m² (glatka, izbrušena podloga) RAL 7023 / RAL 7032

Tehnički list

StoPox KU 601

Debljina sloja 1 - 2 mm: stupanj punjenja 1:0,3 prema težinskim udjelima kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm Potrošnja: otprilike 1,7 kg/m² i mm debljine sloja (cjelokupna mješavina)

Potrošnja StoPox KU 601: oko 1,3 kg/m² i mm debljine sloja
potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,4 kg/m²

Debljina sloja 2 - 3 mm: stupanj punjenja 1:0,5 prema težinskim udjelima sa StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. potrošnja: oko 1,8 kg/m² i mm debljine sloja (cjelokupna mješavina)

potrošnja StoPox KU 601: oko 1,2 kg/m² i mm debljine sloja
potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: najmanje 0,6 kg/m²

Na nižim temperaturama materijala i objekta veća je potrošnja materijala po m² zbog rasta viskoznosti.

5. Matirajući zaštitni sloj StoPox WL 150 transparent (opcija)

Materijal se razrjeđuje pomoću otprilike 15 % vode, ponovno miješa i nanosi križno najlonskim valjkom (duljina dlačica otprilike 13 - 14 mm). Mogu biti potrebna 1 do 2 radna koraka.

potrošnja: oko 0,13 - 0,15 kg/m² po radnom koraku

Preporučujemo da StoPox WL 150 transparent nanesete valjkom od 25 cm i potom križno prijeđete valjkom od 50 cm.

6. Nanošenje sredstva StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)

Nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove. Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom. Pod pustite oko 20 - 30 min da se dobro osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m²/po radnom koraku

Napomena:

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh.

Otvrdnjuje (najranije opterećenje vodom): pri +23 °C za 7 dana.

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva.

Tehnički list

StoPox KU 601

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

vrijeme obrade:
pri +6 °C: otprilike 24 sata
pri +10 °C: otprilike 16 sati
pri +25 °C: otprilike 8 sati

Čišćenje alata

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec
opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ton boje

paleta boja RAL, velika raznolikost nijansi boja

Ambalaža

dvije limenke

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
01455/012	StoPox KU 601 Set getönt	30 kg Set
01455/001	StoPox KU 601 Combi getönt	10 kg COM

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina

Plastika, vrlo otporna na kemikalije

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EZ UREDBA
Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.
Praktičan priručnik za rad s epoksidnom smolom: „Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu“.
Kao i
Izveštaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja rukavica za zaštitu od kemikalija pri radu s premazima EP: „Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala“
kao i „Zaštitne rukavice: pravilna primjena“
www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Tehnički list

StoPox KU 601

Izdavač:
Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstrasse 29 - 30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070
Www.BAuA.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555